

AGIP AQUAMET 104



L'AGIP AQUAMET 104 è un lubrorefrigerante emulsionabile multipurpose con eccellenti caratteristiche tecnologiche. Contiene olio minerale severamente raffinato, additivi EP ed untuosanti di natura sintetica

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP AQUAMET 104

PRODOTTO		EMULSIONE	
Aspetto	Liquido omogeneo	Aspetto	Lattiginosa
Colore	Bruno chiaro	pH 3% in acqua demineralizzata	9,4
Densità a 20° C	1,01 g/cm ³	Test di corrosione al 2% IP 125	Passa
Viscosità a 40° C	28 cSt	Fattore rifrattometrico	1,2
Nitriti, PTBB, Fosforo, Fenoli, Ammine secondarie e aromatiche	Assenti		

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Emulsione lattiginosa.
- Bassa formazione di schiuma.
- Idoneo per acque con ampio intervallo di durezza (intervallo ottimale da 15 a 40° F)
- Idoneo per applicazioni ad alta pressione.
- Additivazione biostatica.
- Elevata resistenza alla degradazione batterica.
- Esente da biocidi triazinici, ammine aromatiche e secondarie.

APPLICAZIONI

L'AGIP AQUAMET 104 è raccomandato per operazioni anche gravose quali maschiatura, filettatura e foratura su tutti i materiali ferrosi, sull'alluminio e le sue leghe, e sui metalli gialli.

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative. Per alluminio e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura

LAVORAZIONE	MATERIALE LAVORATO			
	Ghisa - Acciaio	Acciaio inox	Alluminio e leghe	Rame e leghe
Tornitura	4 %	5 %	4 %	4 %
Centro di lavoro	4 %	5 %	6 %	5 %
Lavorazione gravosa	6 %	8 %	8 %	6 %

AGIP AQUAMET 104



AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia e sterilizzazione delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei detergenti e battericidi;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere sempre il concentrato all'acqua onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni dettagliate saranno comunque fornite dal servizio di Assistenza Tecnica.