

# ELF SPORT 2 COMPETITION

ELF SPORT 2 COMPETITION è un lubrificante 100% sintetico **nuova generazione per motociclette da competizione 2 tempi**. Un prodotto **pilota** con una formula sportiva ad alte prestazioni, e con una formulazione avanzata per quanto riguarda la **riduzione dell'attrito** e la **protezione del motore**. Gli oli di base sintetici selezionati offrono un margine più elevato di **sicurezza del motore**.

## USO

|                    |   |
|--------------------|---|
| Applicazione Sport | ELF SPORT 2 COMPETITION è indicato per tutti i tipi di <b>moto da gara a 2 tempi</b> . <i>Non si tratta di un prodotto studiato per la competizione professionale, che esige formule specifiche ed esclusivamente orientate verso la corsa (vedi gamma di prodotti ELF LUB HTX).</i>  |
| Indicazioni        | Le prestazioni del prodotto rispondono alle esigenze <b>dell'uso sportivo</b> e della gara per dilettanti, integrando nel contempo le caratteristiche necessarie ad un <b>uso quotidiano</b> .  |
| Caratteristiche    | Si tratta di un lubrificante <b>non prediluito</b> . Il <b>contenuto d'olio</b> deve essere adeguato e miscelato al carburante prescelto per una regolazione ottimale della carburazione del motore conforme alle raccomandazioni del costruttore. La composizione di ELF SPORT 2 COMPETITION rispetta le esigenze della <b>marmitta catalitica 2 tempi</b> . |

## SPECIFICHE

|                 |   |
|-----------------|---|
| 100% synthetic  | ELF SPORT 2 COMPETITION è formulato con <b>oli di base 100% sintetici</b> .   |
| SAE 50          | La viscosità SAE 50 aumenta <b>la resistenza del velo d'olio</b> alle variazioni di temperatura estreme.  |
| Racing approved | Questo prodotto, derivato dai lubrificanti utilizzati nelle gare per professionisti, è stato sottoposto con successo a <b>test rigorosi</b> in occasione di gare per dilettanti. ELF, leader da molti anni nel campo della tribologia sui circuiti internazionali, grazie alla sua competenza e alla sua innovazione, garantisce la qualità superiore di ELF SPORT 2 COMPETITION. La formula è conforme alle specifiche internazionali. |

## VANTAGGI PER IL CLIENTE

**Controllo della pulizia della combustione  
detergenza dei pezzi caldi**

Il motore **2 tempi** esige prestazioni particolari dai lubrificanti. ELF SPORT 2 COMPETITION è premiscelato con il carburante o iniettato direttamente nella miscela d'aria carburante (ingrassaggio separato). Entrando in contatto con i pezzi caldi, la benzina si separa dalla miscela. Una **nebbia di goccioline** d'olio si deposita sui cuscinetti e sul pistone formando un velo d'olio.

L'ammissione della miscela aria-carburante-olio, la sua spinta nella camera di combustione ed il lavaggio dei gas bruciati hanno luogo attraverso **gli orifici di ammissione, di trasferimento e di scappamento**.

**Carburazione pulita**

I depositi sono formati da particelle metalliche, dalle scorie prodotte dalla degradazione degli additivi e del carburante e dall'eccesso di lubrificante in camera di combustione. La quantità di ELF SPORT 2 COMPETITION deve essere ottimizzata dall'utente in funzione della carburazione.

**Controllo dell'usura**

L'incrostamento delle scanalature nella parte superiore del pistone riduce la flessibilità dei segmenti (gommatura) creando un'anomalia nell'alimentazione dell'olio. L'attrito prodotto dai segmenti contro la camicia provoca il distacco di particelle metalliche con conseguente abrasione adesiva (scuffing) del pistone fino al serraggio.

Prova di serraggio  
Motore Honda RS 250  
Durata 40 minuti

I risultati ottenuti con ELF SPORT 2 COMPETITION nel test di serraggio su motore HONDA RS 250, pistone 93 con carburante senza piombo sono la prova della qualità superiore della formula (vedi grafico).

Gli additivi **detergenti** di ELF SPORT 2 COMPETITION agiscono sui depositi grazie alle loro proprietà di pulizia a caldo garantendo la pulizia del circuito di distribuzione (la valutazione si riferisce alla pulizia).

ELF SPORT 2 COMPETITION brucia senza formare depositi (combustione pulita).

**Fase sperimentale  
mediante rigorosi test  
effettuati dai costruttori**

In seguito ai numerosi **test** effettuati con ELF SPORT 2 COMPETITION su vari tipi di motori (Honda, Yamaha, Suzuki), questo lubrificante è stato approvato per un'applicazione esigente.

Ecco alcune osservazioni specifiche: «Assenza di deposito nella parte superiore del pistone, ingrassaggio pulito del pistone, eccellente ingrassaggio della parte inferiore, nessun serraggio».

Un utente è stato ancora più preciso: «Usura regolare del pistone sulla circonferenza, che aumenta la sua vita utile».

«Eccellente lubrificazione in corrispondenza dell'albero a gomito».



Posizionamento prodotto | ELF SPORT 2 COMPETITION è un prodotto pilota. La gamma per motocicli ELF offre altre proprietà fisico-chimiche e altri tipi di prodotti.

| DESCRIZIONE ELF SPORT 2 COMPETITION     | RIFERIMENT<br>O |
|---|-----------------|
| Margine di sicurezza usura-serraggio    | *****           |
| Resa potenza motore                     | *****           |
| Proprietà pressione estrema             | *****           |
| Lubrificazione oli di base              | *****           |
| Additivi selezionati                    | *****           |
| Potere antiossidante-corrosione-ruggine | *****           |
| Dispersione, detergenza                 | *****           |
| Resistenza agli sbalzi termici          | *****           |
| Pulizia del sistema di scappamento      | *****           |
| Riduzione delle emissioni               | ***             |

## CARATTERISTICHE

### CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE ELF SPORT 2 COMPETITION

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Densità a 15 °C (ASTM 1298)                  | 0,9167                    |
| Colore (aspetto esterno)                     | blu                       |
| Punto d'infiammabilità V.A (ASTM D 92)       | 276 °C                    |
| Viscosità cinematica a 40 °C (ASTM D 445)    | 111,13 mm <sup>2</sup> /s |
| Viscosità cinematica a 100 °C (ASTM D 445)   | 15,13 mm <sup>2</sup> /s  |
| Indice di viscosità                          | 142                       |
| Percentuale di ceneri solfatate (ASTM D 878) | 0,09 % peso               |
| Punto di efflusso (ASTM D97)                 | -48 °C                    |
| Carbonio Conradson (ASTM D 189)              | 0,76 % peso               |

**CERTIFICATION AFAQ ISO 9001 numéro 1993/900c**

I valori riportati nella tabella qui sopra sono valori medi forniti a titolo indicativo