



## MULTIS EP2

Grasso multiuso al litio/calcio per pressioni estreme.

### APPLICAZIONI

**Grassi multiuso EP,  
Lubrificazione generale**

### Raccomandazione

- **MULTIS EP2** è un grasso multiuso specialmente formulato per la lubrificazione di cuscinetti ad aghi, a rulli, lisci, di ruote, di giunti standard, telai ed apparecchiature sottoposte ad urti e vibrazioni.
- Possibili applicazioni nei trasporti, in agricoltura, TP, veicoli adatti per tutti i tipi di terreno in presenza o assenza d'acqua e di polvere.
- **MULTIS EP2** può essere anche utilizzato per tutti gli elementi dove si richiede un grasso per pressioni estreme di grado NLGI 2.
- Al momento dell'applicazione, si raccomanda di non inquinare il grasso con polveri o altri agenti inquinanti. Per lubrificare, è meglio utilizzare un sistema a pompa pneumatica o cartuccia

### SPECIFICHE

- ISO 6743-9: L-XBCEB 2- Approvato da DAIMLER CHRYSLER pagina 267.0
- DIN 51 502: KP2K -25

### VANTAGGI

**Tenuta in servizio dello strato lubrificante,**

**Miscelabile,  
Stabilità meccanica,**

**Stabilità termica  
Assenza di sostanze nocive**

- Il carattere multiuso del grasso **MULTIS EP2** copre una vasta gamma d'applicazioni e permette di razionalizzare le scorte e semplificare le operazioni di manutenzione, sostituendo molti grassi.
- Ottima tenuta dello strato lubrificante in servizio che permette di ridurre i costi di manutenzione ed i tempi di interruzione.
- Miscelabile con la maggior parte dei grassi a saponi convenzionali.
- Ottima stabilità meccanica che non permette l'emissione e la perdita di consistenza in servizio.
- Eccellente potere adesivo sui metalli.
- Buona stabilità termica, ottima resistenza alle variazioni di temperatura.
- **MULTIS EP2** non contiene piombo, né nessun altro metallo pesante considerato nocivo alla salute e all'ambiente.

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	MULTIS EP2
Addensante		-	Litio/Calcio
Grado NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	2
Colore	visivo	-	Marrone chiaro
Aspetto	visivo	-	Liscio
Campo d'impiego della temperatura		°C	- 25 a 120
Penetrazione a 25°C	ASTM D 217/DIN51 818	0.1 mm	265 - 295
4 sfere saldatura	DIN 51 350-4	daN	260 - 280
Prestazioni antiruggine SKF- EMCOR	DIN 51 802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	quoziente	0 - 0
Punto di gocciolamento	IP 396/DIN ISO 2176	°C	> 190
Viscosità dell'olio di base a 40°C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/IP71	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	150

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici.

INDUSTRIE AVIATION SPECIALITES

11 luglio 2001  
MULTIS EP2

