



IP ECOBLU -40°C

Fluido a base di glicole etilenico, privo di composti amminici, nitriti e fosfati, adatto ad essere direttamente impiegato come liquido refrigerante nei circuiti di raffreddamento dei motori.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

ECOBLU -40°C

Colore	-	-	turchese
Densità a 15/4°C	ASTM D 1122	kg/l	1.088
Punto di ebollizione	ASTM D 1120	°C	108
pH	ASTM D 1287	-	8
Punto di congelamento	ASTM D 1177	°C	-40

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- IP Ecoblu ha un bassissimo punto di congelamento che ne consente l'impiego in qualsiasi clima.
- Mantiene inalterata composizione e caratteristiche sia durante lo stoccaggio che durante l'impiego e può quindi essere mantenuto in esercizio senza bisogno di sostituzioni per almeno due anni.
- IP Ecoblu svolge un'azione protettiva nei confronti dei materiali utilizzati negli impianti di raffreddamento come ghisa, rame, ottone, leghe di saldatura ed alluminio. Previene inoltre il verificarsi del fenomeno dell'erosione per cavitazione.
- IP Ecoblu ha spiccate proprietà antischiuma che contribuiscono a mantenere efficiente lo scambio termico del sistema di raffreddamento.
- IP Ecoblu non provoca rigonfiamenti delle parti in gomma a contatto con il fluido.

APPLICAZIONI

IP Ecoblu è formulato per essere impiegato tal quale come fluido refrigerante nei sistemi di raffreddamento degli autoveicoli, compresi quelli cosiddetti "sigillati".

Il prodotto va usato tal quale quindi non deve essere miscelato con acqua.

Gli eventuali ripristini del livello dei circuiti vanno effettuati con prodotto dello stesso tipo.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

IP Ecoblu risponde alle norme:

- CUNA NC 956-16 (Ediz. 1997)
- ASTM D 3306-94

e supera le prove richieste dalle specifiche dei seguenti costruttori:

- BMW
- GM - OPEL
- MAN 324
- VOLVO
- VOLKSWAGEN TL 774 C